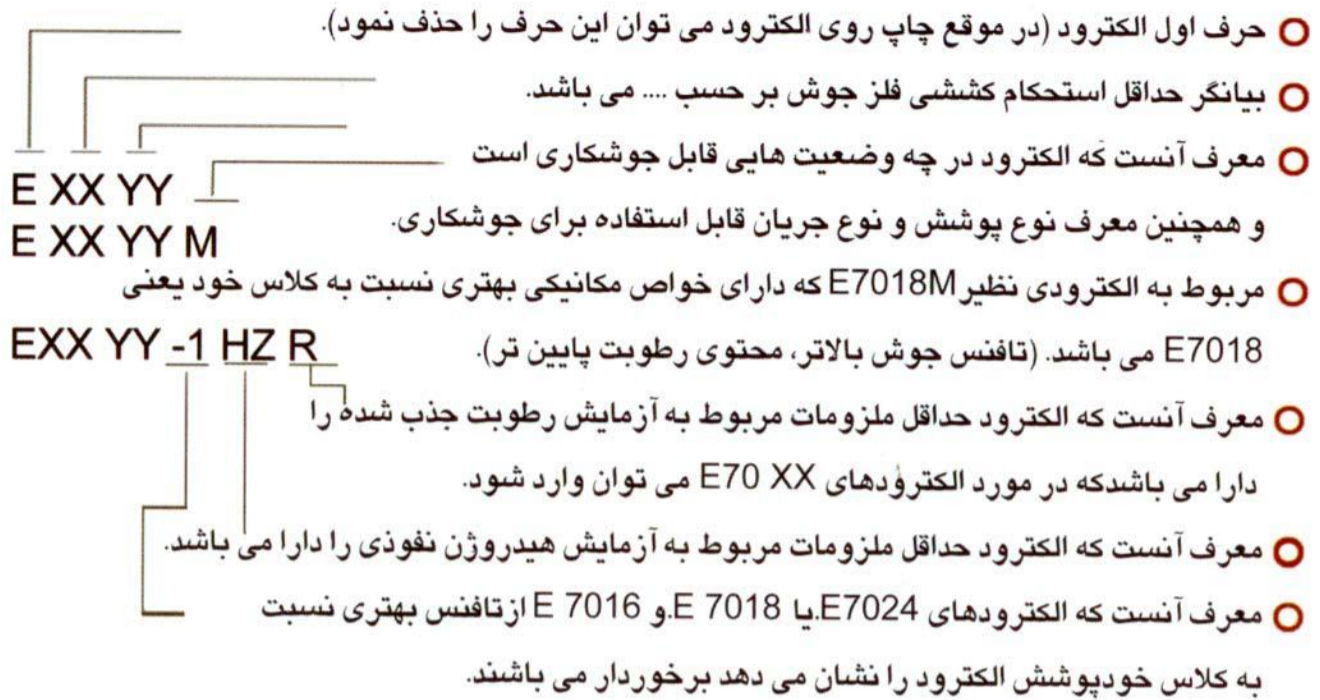


نحوه کلاسه بندی الکتروود بر اساس AWS :



در این سیستم کلاسه بندی، الکتروود با حرف E مشخص می گردد. دو رقم اول، اعدادی بین ۶۰ تا ۱۲۰ می باشد که نشان دهنده حداقل استحکام کششی فلز جوش بر حسب Ksi است. رقم سوم، وضعیت جوشکاری قابل استفاده برای الکتروود مذکور را نشان می دهد. چنانچه عدد ۱ باشد مثل E 6013 یعنی الکتروود در تمام وضعیت ها اعم از تخت، افقی، سربالا با فرمت رو به پایین مناسب هست. دو رقم آخر تواماً نوع جریان قابل استفاده برای جوشکاری و نوع پوشش را نشان می دهد.